Alta Resistência
E QUALIDADE

arauco MELAMINA

www.arauco.com.br

FOLHA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Painéis de MDF

ARAUCO MELAMINA MDF Light

Os Painéis ARAUCO Melamina MDF Light são compostos por fibra de madeira de média densidade e são revestidos com papel decorativo impregnado com resinas sintéticas prensadas sob temperatura e pressão.

arauco



Painéis de MDF

Características

- Os painéis ARAUCO Melamina MDF Light apresentam superfície e bordas homogêneas favorecendo obtenção de excelente acabamento e/ou revestimento.
- Painel resistente e com boa estabilidade dimensional, apresenta arestas perfiladas e compactadas e é indicado para uso em ambientes internos.
- As tolerâncias dimensionais e qualidade tecnológica atendem aos requisitos da norma ABNT NBR 15316-2:2019 (MDF), bem como ensaios para laminado decorativo na norma ABNT NBR 15761.
- O teor de umidade dos painéis oscila entre 4 a 11%, podendo variar conforme as condições do ambiente com o qual se equilibra.

Vantagens do Produto

- Os painéis ARAUCO Melamina MDF Light apresentam superfícies revestidas, dispensando acabamentos complementares. Porém, os painéis revestidos em apenas uma face é possível aplicar no lado nu outros materiais (lâmina de madeira, pintura, laminado plástico, entre outros).
- Apresenta grande variedade de cores, desenhos e acabamentos.

Usos e Aplicações

- Este produto tem aplicações na indústria moveleira em geral, podendo ser utilizado para fabricação de móveis, embalagens, portas, tampos, fundos, molduras, brinquedos educativos, peças decorativas, modelos de arquitetura, maquetes, entre outros. Na construção civil pode ser utilizado em pisos, paredes, divisórias internas, lambris, forros, almofadas de portas, rodapés, entre outros.
- O uso do produto é restrito a ambientes internos.

Recomendações

- Verificar o material no ato do recebimento e, na ocorrência de irregularidades, informar ao departamento comercial.
- Estocar em locais protegidos de intempéries e com boa ventilação para previnir a proliferação de fungos/bolor. O processo de fabricação dos painéis ARAUCO Melamina MDF Light envolve altas temperaturas e pressão, logo os isenta de mofo e cupim. O ataque ocorre apenas em condições favoráveis: alta umidade e calor, pouca luz e ventilação, existência de colônias, etc. Rotinas de limpeza e ventilação dificultam a proliferação de microrganismos e insetos.
- Não estocar ou utilizar os painéis próximos a fontes de calor para evitar deformações e diferenças de tonalidade nas bordas ou superfícies.
- Não abrir as embalagens durante a baldeação para evitar danos aos painéis.
- Estocar as embalagens sobre base firme e nivelada, respeitando o empilhamento máximo de 10 unidades e a distância mínima de 2m do teto da instalação.

Especificações Técnicas			Propriedades físicas e mecânicas			
Tamanhos		Espessuras (mm)	Tolerâncias Dimensionais			
Comprimento (mm)	Largura (mm)		Espessura (mm)	Comprimento e largura (mm)	Esquadro (mm/m)	Retilineidade (mm/m)
2.440	1.850	9 - 12- 15 - 18	± 0,2 para painéis ≤ 9mm e ± 0,3 para painéis > 9mm	± 5	≤ 2,0	≤ 1,5
2.440	2.100	9 - 12 - 15			≤ 2,0	≤ 1,5
2.500	1.850	15 - 18			≤ 2,0	≤ 1,5
2.750	1.850 - 2.200 - 2.400 - 2.440	12 - 15			≤ 2,0	≤ 1,5
2.750	2.100	9			≤ 2,0	≤ 1,5
3.050	1.220	9			≤ 2,0	≤ 1,5
3.660	1.220	15			≤ 2,0	≤ 1,5

Qualidade Tecnológica						
Propriedades	Critério	Unidade	Espessuras (mm)			
			9	12	15	18
Tração Perpendicular	Mínimo	N/mm²	0,45	0,45	0,45	0,45
Flexão Estática	Mínimo	N/mm²	20	20	18	18
Módulo de Elasticidade	Mínimo	N/mm²	1700	1700	1600	1600
Inchamento (24hs)	Máximo	%	20	16	14	14
Densidade	Mín - Máx	Kg/m³	551 - 650	551 - 650	551 - 650	551 - 650
Teor de Formaldeído Valor Perforator	Classe E1	mg/100g	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
	Classe E2	mg/100g	>8 ≤ 20	>8 ≤ 20	>8 ≤ 20	>8 ≤ 20

- Empilhar paletes com dimensões semelhantes e calços perfeitamente alinhados na vertical para evitar a deformação dos painéis.
- Processar primeiramente os lotes com maior tempo de estoque.
- Evitar atrito entre os painéis no manuseio e movimentação.
- Apresentar a etiqueta em caso de reclamações.
- Utilizar preferencialmente ferramentas Wídea ou diamantadas, pois proporcionam melhor rendimento e acabamento no processo de usinagem.
- Avaliar estruturalmente os projetos, pois independentemente do tipo de carga aplicada é inerente ao painel estar sujeito ao empenamento.
- Revestir a sua face nua, se houver, com materiais adequados que equilibrem tensões e evitem empenamento.
- Limpar a face revestida com flanela limpa e seca ou um pano umedecido em água ou detergente neutro, se necessário. Para remoção de manchas, utilize pano umedecido com solução de água e álcool em partes iguais. Nunca utilize produtos abrasivos, como saponáceos, esponjas de aço, entre outros.
- Proteger as bordas revestindo-as com fitas de borda, mesmo que os cantos ou topos não estejam totalmente visíveis.
- Não utilizar o MDF Light e seus resíduos/derivados – revestidos e/ou nus - como combustível em processos de geração de calor por combustão de atividades de indústrias alimentícias, padarias, churrascarias, fornos em geral e demais atividades nas quais haja contato direto dos produtos da queima com produtos alimentares. Recomenda-se que esses resíduos sejam queimados em fornos industriais onde a temperatura mínima da zona de queima esteja acima de 750ºC e sejam destinados a coprocessamento ou aterro industrial, desde que devidamente licenciados para esse fim. É possível a utilização de pó de MDF na fabricação de pellets, desde que a queima desse material atenda à recomendação apresentada acima. O material que porventura tenha sido tratado com produtos halogenados, antifúngicos, tintas, vernizes, adesivos e revestidos de plásticos e/ou PVC não deve ser queimado em nenhum tipo de processo de combustão. O coprocessamento é possível, desde que atendidas as exigências técnicas relacionadas. Alternativamente, pode ser destinado em aterros industriais devidamente licenciados para esse fim. Peças de MDF resultantes de corte do produto podem ser reaproveitadas na elaboração de novos produtos. O material da embalagem do produto pode ser reciclado. Em todos os casos acima, devem ser observadas as respectivas normativas legais vigentes.
- Produtos destinados ao mercado externo atendem aos requisitos da normativa de exportação.

ARAUCO DO BRASIL
Av. Iguaçu, 2820
Água Verde
CEP: 80240-031 | Curitiba | PR
Tel.: (55 41) 3217-7171

arauco.com/brasil | @araucobrasil

COMPANHIA FLORESTAL CERTIFICADA carbono neutro
Primeira companhia florestal do mundo certificada

PROTEÇÃO ANTIMICROBIANA bio clean
Proteção antiviral e antibacteriana inclusive nos brancos

Para informações sobre requisitos de exportação, certificação CARB2 (California Air Resources Board) e/ou TSCA Title VI e documentação aplicável, consulte um vendedor ARAUCO.